



# ZERTIFIKAT

**TÜV SÜD-MUC-WD-3204069.2022.002**

Hersteller:

**Kollmer Bohr und Tiefbau GmbH  
Marktplatz 8  
DE – 91281 Kirchenthumbach**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**Standard-Qualitätsanforderungen für das  
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

**EN ISO 3834-3**

Auftragsnummer:

4052067

gültig bis:

31. Oktober 2027

München, 7. Januar 2025



EQ3204069



**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

Henrik Bohl



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-3 bescheinigt:

<b>Anwendungsbereich:</b>	- Rohrleitungen (drucklos) - Baustellenfertigung von Rohrleitungen nach DVGW und AGFW
<b>Grundwerkstoff(e):</b> (Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)	- 1.1, 1.2
<b>Abmessungen der Bauteile:</b>	Wanddicke bis 13 mm, Länge bis 12 m, max. Ø 800 mm, max. Stückgewicht 2,0 t
<b>Schweißprozesse:</b> (Prozessnummern nach EN ISO 4063)	111 Lichtbogenhandschweißen 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
<b>Schweißaufsicht:</b> Vertreter:	Hr. Florian Bernhardt (IWE) Hr. Tobias Kroher (IWE) Hr. Steve Wölk
<b>Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:</b> Verantwortlich: Vertreter:	Hr. Florian Bernhardt Hr. Tobias Kroher

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-2227942-24 zu entnehmen.

**Bemerkungen:**  
Schweißtechnische Fertigung erfolgt nur auf Baustellen



## **Allgemeine Bestimmungen**

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.



# CERTIFICATE

**TÜV SÜD-MUC-WD-3204069.2022.002**

Manufacturer:

**Kollmer Bohr und Tiefbau GmbH  
Marktplatz 8  
DE – 91281 Kirchenthumbach**

The above mentioned company fulfills the

**standard quality requirements for fusion welding  
of metallic materials**

according to

**EN ISO 3834-3**

Contract:

4052067

Valid until:

October 31, 2027

Munich, January 7, 2025



EQ3204069



**Certification Body**  
Material and Welding Technology

*H. Bohl*  
Henrik Bohl



The following range is certified according to EN ISO 3834-3:

**Scope of production:**

- Pipelines (pressureless)
- Production of pipelines in acc. to DVGW and AGFW at construction site

**Base material(s):**

(Group(s) according to EN ISO/TR 15608)

- 1.1, 1.2

**Dimension of items:**

Thickness up to 13 mm, max. length 12 m,  
max. Ø 800 mm, max. piece weight 2,0 t

**Welding processes:**

(Process numbers according to EN ISO 4063)

- |     |   |
|-----|---|
| 111 | Manual arc welding                                  |
| 141 | TIG welding with solid filler material (wire / rod) |

**Welding supervisor:**

Deputy:

Mr. Florian Bernhardt (IWE)  
Mr. Tobias Kroher (IWE)  
Mr. Steve Wölk

**Personnel for non-destructive testing:**

Responsible:

Deputy:

Mr. Florian Bernhardt  
Mr. Tobias Kroher

All other relevant data are detailed in our report no R-2227942-24.

**Remarks:**

Welding only takes place on construction sites



## **General Provisions**

Should one of the named welding and testing supervisors leave the company, or welding and test procedures or important parts of equipment required for these procedures be changed or any of the welding-related quality assurance measures be modified, this must be reported beforehand to TÜV SÜD Industrie Service GmbH (hereinafter referred to as TÜV SÜD). If necessary, TÜV SÜD will initiate a renewed inspection at the company. The same applies to the permanent discontinuance of welding work.

Should there be any doubts pertaining to the qualification of the company, TÜV SÜD shall have the right to inspect the company and to carry out tests at the company at any time without prior notification.

This certificate can be withdrawn, amended or modified with immediate effect and without any compensation, if the conditions under which it was issued have changed or if the stipulations and provisions outlined in this certificate or the pertinent report have not been observed.

This certificate shall become invalid if the welding supervisor named therein leaves the company.

The authorization shall be suspended for as long as the company does not have a recognized responsible welding supervisor and no accepted deputy is on hand.

Application for renewal should be submitted to TÜV SÜD at least 2 months prior to expiry of the certificate.

Invalid or revoked certificates must be returned immediately to TÜV SÜD.

This certificate may only be copied or published in its entirety for advertising and other purposes. The text of promotional material may not contradict this certificate.